



苏州万事嘉物流设备有限公司
Suzhou Winstore Logistics System Co.,Ltd

苏州万事嘉刀具仓储解决方案

www.szwinstore.com



苏州万事嘉公司简介

苏州万事嘉机电设备有限公司位于江苏省苏州工业园区。

专业从事物流仓储系统业务，业务范围涵盖了整体方案规划，自动化立体货柜、自动化立体仓库、档案柜、仓库管理软件、货架系列、工位器具、物流容器及其售后服务等。

专注于为客户解决物流存储中的问题



我们还专注于所有产品的售后服务。
我们是7*24小时服务，2小时内响应！

常用刀具种类

1

常用刀具种类

刀具是机械制造中用于切削加工的工具，又称切削工具。是大多数生产制造型企业常用的一种工具。

- 刀具分类，按工件加工表面的形式可分为八类：
- 加工各种外表面的刀具
- 孔加工刀具
- 螺纹加工刀具
- 切断刀具
- 成形刀具
- 齿轮加工刀具
- 通用刀具
- 特殊刀具

刀具存储介质

常用刀具套类别



BT-30

BT-40

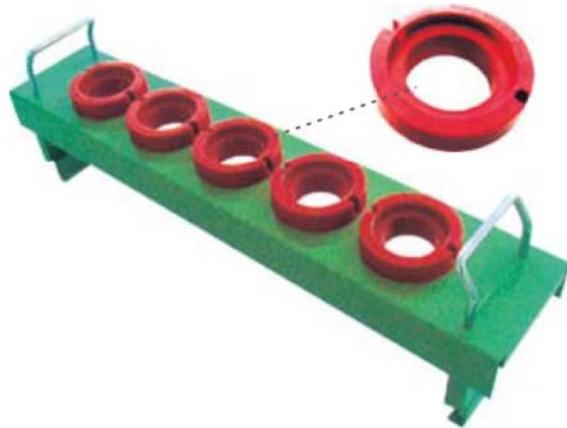
BT-50



HSK-40

HSK-63

HSK-100



目前刀具存储从手动模式到自动化模式
发展过程

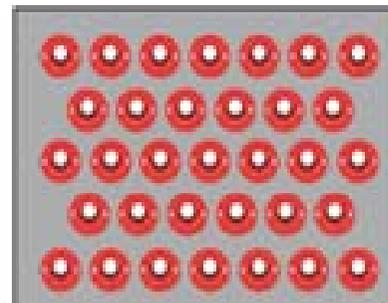
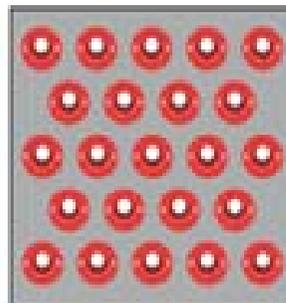
常用刀柄型通过刀具套、刀具盘刀具座
介质来存储。



刀具存储介质

◆ 刀具盘

备有多款刀套可选购
BT30/BT40/
BT50/HSK40/
HSK63



刀具盘



型号	刀具套配置(型号*数量)	刀具盘规格(W*D*H)mm
NCH-33HSK40	HSK40*20	584*596*139
NCH-33HSK50	HSK50*20	584*596*139
NCH-33HSK63	HSK63*20	584*596*139
NCH-33HSK80	HSK80*16	584*596*139
NCH-33HSK100	HSK100*16	584*596*139



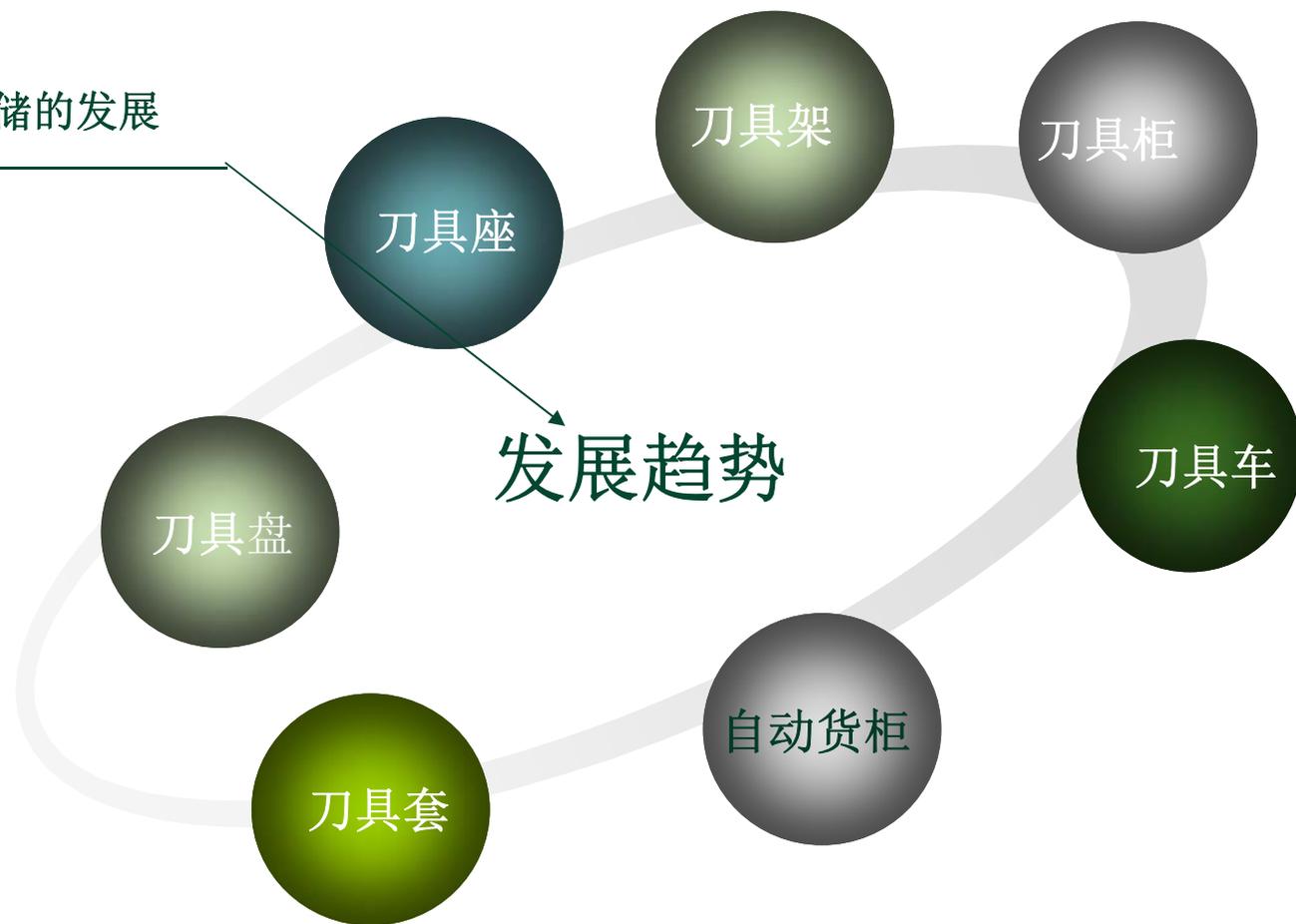
刀具存储介质-分隔板刀具座



自动货柜托盘配置专用刀具座，存放刀柄；
自动货柜托盘配置分隔板，存放各种刀片；

刀具存储发展趋势

刀具存储的发展



传统存储应用案例-刀具架优缺点

■ 刀具架:

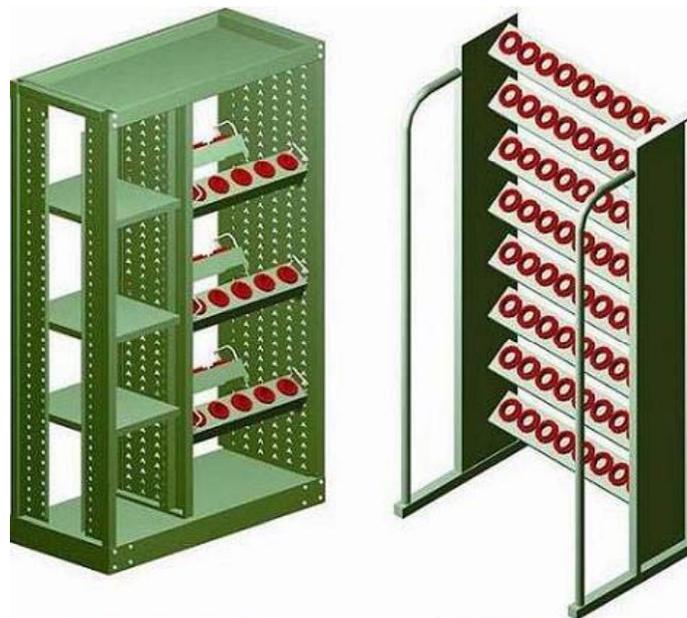
- 适合工厂加工中心车间、仓库存放刀把;

优点:

- 刀具摆放比较直观,
- 存放方便;

缺点:

- 占用空间较大;
- 存放不安全;
- 易沾灰尘;
- 需台账进行管理;



传统存储应用案例-刀具架

背挂式刀具架



单面二列式: 1080Wx800Dx1900H
单面三列式: 1580Wx800Dx1900H

双面二列式: 1080Wx800Dx1900H
双面三列式: 1580Wx800Dx1900H



传统存储应用案例-刀具架



左图：2排刀具架靠墙布置，存放常用刀柄；
右图：配置好的刀存放在固定刀具架上。

传统存储应用案例-刀具柜优缺点

刀具柜:

专门用来存放各种常用刀具的柜子，刀具柜常用在工厂机加工中心，便于刀具的集中管理，取用方便；

优点:

全封闭结构，
防尘防盗；

缺点:

存放刀具较少，
刀具管理不方便，
需台账进行管理；



传统存储应用案例-刀具柜



传统存储应用案例-刀具柜



传统存储应用案例-刀具柜



刀具柜 6121



刀具柜 6120



刀具柜 6119



刀具柜 6118



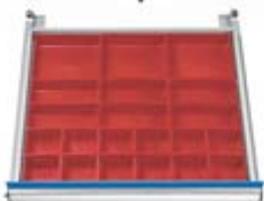
刀具柜 6117



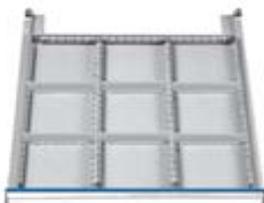
刀具柜 6116

传统存储应用案例-刀具柜辅件

EA-N 抽屉标准配备



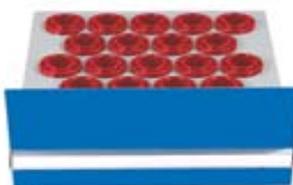
EA-N 型工具柜/车第一抽屉
75mm~100mm 抽屉
附分类盒



50mm~150mm 抽屉
附3x3格标准隔板



200mm 抽屉
附2x2格标准隔板



350mm 以上抽屉

EB-N 抽屉标准配备



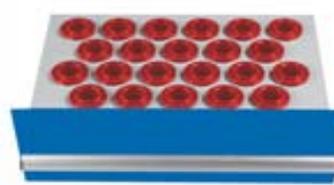
EB-N 型工具柜/车第一抽屉
75mm~100mm 抽屉
附分类盒



50mm~150mm 抽屉
附3x3格标准隔板

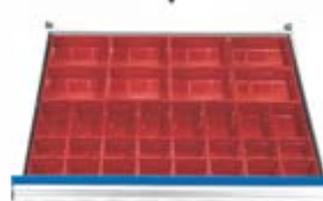


200mm 抽屉
附2x2格标准隔板

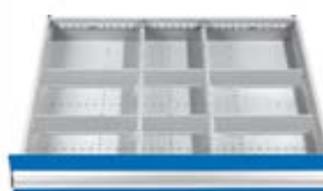


350mm 以上抽屉

ED-N 抽屉标准配备



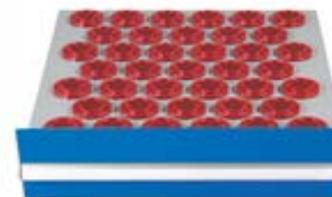
ED-N 型工具柜/车第一抽屉
75mm~100mm 抽屉
附分类盒



50mm~150mm 抽屉
附3x3格标准隔板



200mm 抽屉
附2x2格标准隔板



350mm 以上抽屉

传统存储应用案例-刀具车优缺点

刀具车:

刀具车是存放、搬运刀具的装备

优点:

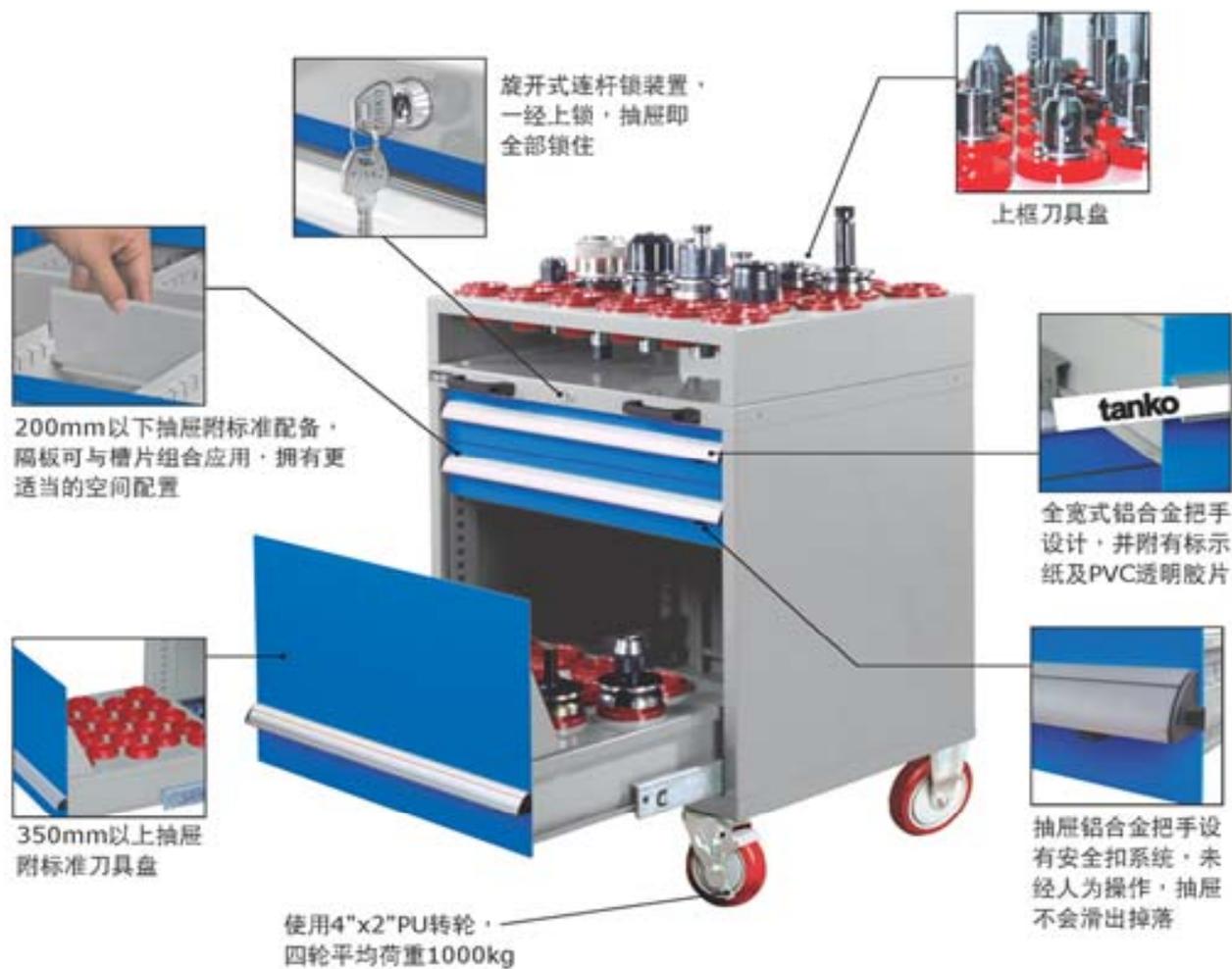
可分类放置刀柄刀具,
并可灵活移动方便取用;

缺点:

只能存放刀柄且数量少,
存放刀具种类较少;



传统存储应用案例-刀具车



传统存储应用案例-刀具车



传统存储应用案例-刀具车



传统存储应用案例-刀具车

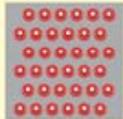
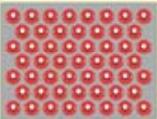
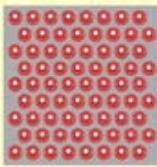
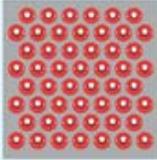
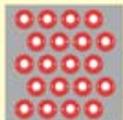
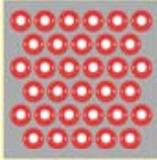
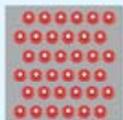
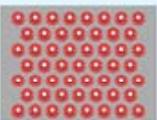
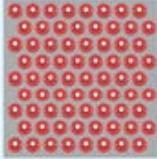
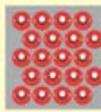
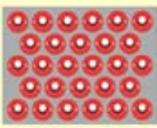
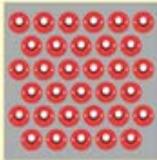


左图：刀具车从刀具架取刀具；
右图：刀具车将已备好刀具备在机床旁。

上图：配好刀具的刀具车暂时存放在缓冲区；



传统存储应用案例-刀具辅件

上框刀具盘 类型	EA-N 型上框刀具盘	EB-N 型上框刀具盘	ED-N 型上框刀具盘 【接单生产】
 BT-30	ENP-41A 	ENP-41B 	ENP-41D 
刀具存放数	36 pcs	53 pcs	72 pcs
 BT-40	ENP-42A 	ENP-42B 	ENP-42D 
刀具存放数	30 pcs	39 pcs	52 pcs
 BT-50	ENP-43A 	ENP-43B 	ENP-43D 
刀具存放数	20 pcs	28 pcs	33 pcs
 HSK-40	ENP-46A 	ENP-46B 	ENP-46D 
刀具存放数	20 pcs	28 pcs	33 pcs
 HSK-63	ENP-48A 	ENP-48B 	ENP-48D 
刀具存放数	20 pcs	28 pcs	33 pcs

智能存储应用案例-自动货柜优缺点

- 自动货柜：
 - 刀具智能存储系统，
 - 可配置在工厂加工中心车间或仓库。
 - 便于刀具的集中管理，取用方便；

- 优点：全封闭结构，防尘防盗；
- 节省空间，可存放各种刀具；
- 提高效率，节省成本；
- 自动存取方便、可批量出货；
- 软件管理取代手工记账；
- 可和客户刀具管理系统对接；
- 使用寿命长达20年；
- 缺点：前期投入成本稍高；



智能存储应用案例-自动货柜介绍

垂直升降货柜集高效存储、管理和物料保护于一体，按照“货品到人”的原理进行工作。货柜由三部分组成，货柜中间有一个升降小车，用于往复运送托盘到取料口。在货柜前后两侧属于存储区域，存储货物的托盘存放在这里。

优点：

快速分拣 Shuttle XP 按照“货品到人”的原理进行工作。所希望的支架被传送至最佳加工高度。往返运输工具以最佳序列分拣货品，将机器运行时间降到最低程度，并把分拣速度提高到四倍。

空间经济 - Shuttle XP 具有在较小基本上实现高容量的效果。相对常规方法而言，节省了高达80%的基本存储面积。

节省时间 - 无论在系统中什么位置，几秒钟之内货品就可以到员工手里。

工作保护 - 为了避免健康和安全风险，员工应根据HSE 条例首选自动工作流程代替手动作业。使用 Shuttle XP 可以减少手动、体力工序达80%。

货物安全 - Shuttle XP 能够保护货品起到防尘、防止非法存取的目的。工具配有可从内侧关闭的门，入口可以选择通过密码保护。工具带有温度检查等防火预防装置。



智能存储应用案例-自动货柜介绍

右图：2台自动货柜安装在刀具车间和存储柜，工作站配合使用完成刀具的存储和管理；

下图：2台自动货柜托盘配置专用刀具座和分隔盒来存储各式刀具刀柄。



智能存储应用案例-自动货柜介绍



5台自动货柜在仓库存放客户所有刀具。

自动货柜托盘配置合适料盒来存放刀具。



智能存储应用案例-自动货柜介绍



自动货柜存储刀具案例，存储口，机器内部以及托盘料。



智能存储应用案例-自动货柜介绍

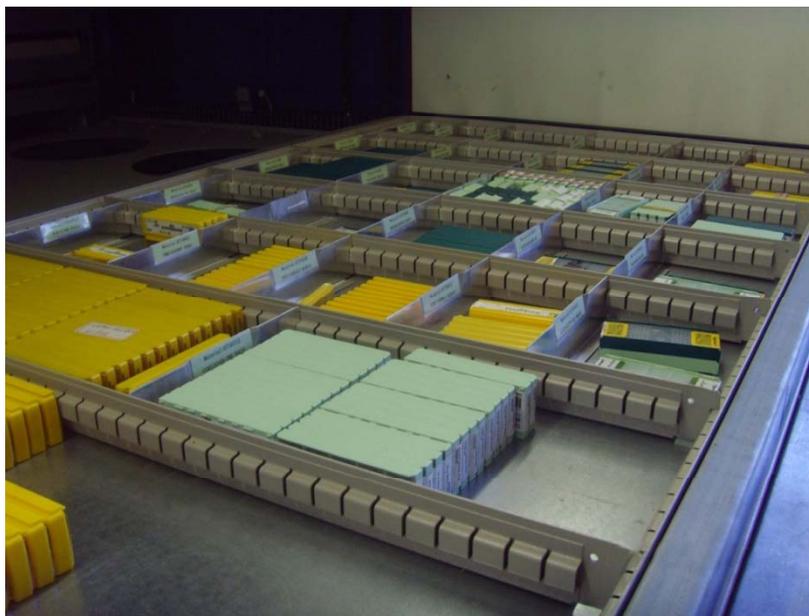


自动货柜通过料盒存放较重刀具。

自动货柜通过料盒存放刀具和刀片。



应用案例-自动货柜

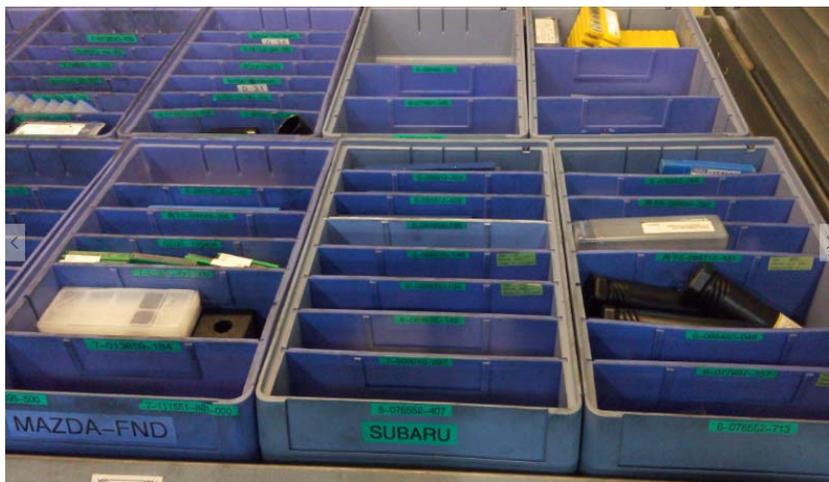


自动货柜托盘配套分隔板存储刀片，灵活方便，充分利用空间。

自动货柜托盘配套分隔板存储刀片，灵活方便，充分利用空间。



应用案例-自动货柜



自动货柜通过料盒存储刀具案例

应用案例-自动货柜



自动货柜通过料盒存储刀具案例

应用案例



自动货柜通过分隔板存储刀具案例

应用案例



自动货柜通过分隔板存储刀具案例

应用案例-自动货柜



自动货柜通过分隔板存储刀具案例

应用案例-自动货柜



应用案例-自动货柜



自动货柜通过刀具座存储刀柄案例

应用案例



上图：自动货柜较重刀具存储案例

应用案例-自动货柜



自动货柜托盘配置保护棉存储刀具案例

自动货柜托盘配置保护棉存储刀具案例



应用案例-自动货柜



自动货柜刀具座存储刀柄案例

应用案例-自动货柜

❖ Shuttle XP

Software PPG (option)
仓储管理软件PPG (选项)

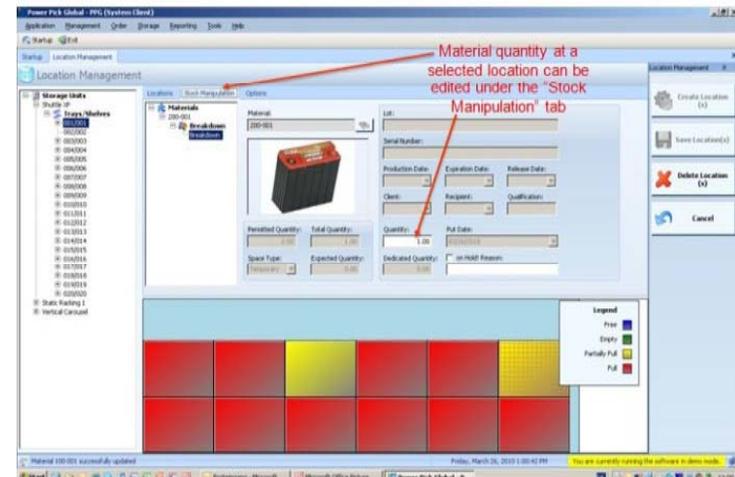
❖ Functional and user-friendly WMS with modular structure, easy to contact with ERP, barcode scanner improving productivity and saving cost.

❖ PPG仓储管理软件功能强大, 模块化设计, 操作容易. 可以连接用户公司ERP. 配合条码枪使用可以大幅度提高存取精确度和速度。

具有用户管理, 库位管理, 先进先出 (FIFO), 报告打印, 库存盘点, 物料清单, 订单管理...

大幅度提高仓储效率, 提高物流相应速度, 精简操作人员, 节约成本。

Location Management (3) **KARDEX** ONE FOR ALL.



刀具存储管理功能比较表

	刀套座	刀具架	刀具柜	刀具车	自动货柜
单独存储	○	○	○	○	○
能组合	○	○	○	○	○
可移动	X	X	X	○	○
人体工程学	X	X	○	○	○
效率极高	X	X	X	X	○
智能管理	X	X	X	X	○

Thank You !

联系方式:

苏州万事嘉物流设备有限公司

电话: 0512-6790 9081

传真: 0512-6923 3975

邮箱: info@szwinstore.com

